




KÖSTER LF-BM

Technisch merkblad CT 160

Datum update: 01-06-2018

- Analysis report (H 5882 FM-II) from the Environmental Institute of Bremen; 2012; fulfills the requirements of the AgBB after 3 and 7 days
 - Test report (2300/104/15)-5/2015-Br/Mü) from the MPA Braunschweig from 27.4.2015; Testing and classification of the building material class according to DIN 4102-B2

Universele epoxy primer en bindmiddel met een excellente hechting voor alle minerale ondergronden

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 160 EN 13813:2002 KÖSTER LF-BM Synthetisch hars voor binnen
Reactie bij brand Vrijkomen van corrosieve stoffen Waterdoorlatendheid Slijtweerstand Hechtsterkte Slagvastheid Geluidsisolatie Geluidsabsorptie Thermische weerstand Chemische weerstand Gevaarlijke stoffen	B2 SR NPD ≤ AR 0.5 ≥ B 2.0 ≥ IR 1 NPD NPD NPD NPD NPD

Eigenschappen

Oplosmiddelvrij universeel bindmiddel met een zeer goede hechting op alle minerale ondergronden. Mechanisch hoog belastbaar en vulbaar met vuurgedroogd kwartszand.

Technische gegevens

Consistentie	ca. 550 mPa·s (+ 20 °C)
Mengverhopuding (Gew.-d)	2 : 1 (A : B)
Verwerkingstijd bij + 12 °C / + 23 °C / + 30 °C / + 40 °C	60 / 40 / 21 / 15 Minuten
Dichtheid	1,1 g / cm ³
Overwerkbaar	na ca.12 uurn
De volle mechanische en chemische eindvastheid word na 7 dagen bereikt (bij + 23 °C en 65 % rel. luchtvochtigheid).	
Kleur	gelig, transparant
Verwerkingstemperatuur	mind. + 5 °C
Drukvastheid	ca. 60 – 70 N / mm ² na vullingsgraad
Buigsterkte	ca. 30 N / mm ²
Hechtsterkte	ca. 6,0 N / mm ²

Toepassingsgebieden

Als grondering van minerale ondergronden en voor het samenstellen van met kwartszand gevulde spachtels. Als met kwartszand gevulde mortels ook buiten inzetbaar. Met kwartszand gevuld zonder grondering direct te gebruiken als uitvlakmortel. Als gietmortel geschikt voor het bevestigen van muurankers, metalen profielen etc.

Ondergrond

Droog, vrij van losse delen en zowel olie als vetvrij. Vervuilde, gevulderde en niet draagkrachtige ondergronden moeten vooraf worden gefreest om tot een gezonde ondergrond te komen.

Verwerking

De componenten moeten intensief worden gemengd tot een homogene consistentie wordt bereikt. Het heeft de voorkeur om een mechanisch aangedreven roerwerk te gebruiken (minder dan 400 tpm). Om vermenging te voorkomen, is verpotten en opnieuw mengen vereist. Het goed getemperde en ongevlude materiaal wordt gelijkmatig verdeeld door middel van een rubber trekker en intensief in de ondergrond verwerkt met een roller. Vervolgens wordt het vers gecoate oppervlak ingestrooid met vuurgedroogd kwartszand, 0,4 - 0,7 mm, dekkend, maar niet in overmaat. Voor sterk zuigende ondergronden kan een tweede primer of een putty primer nodig zijn. Krasvullers en egaliseermortel worden met een troffel of een getande spaan verwerkt en ook ingestrooid. Dekvloeren moeten met een rij worden gesteld, in combinatie met de troffel.

Opgelet: de gebruikte vulstoffen moeten vuurgedroogd zijn. Ze mogen alleen worden toegevoegd aan component A. Alleen dan wordt de B component toegevoegd. De max. korrelgrootte van de vulstof mag niet meer dan 1/3 van de laagdikte bedragen. Tijdens het werk moet een dauwpuntsafstand van + 3 °C worden gegarandeerd.

Verbruik

Ca. 0,3 - 0,5 kg / m² als grondering; als Morteltoeslag na naar formulering
 Ca. 0,3 - 0,5 kg / m² als grondering; als morteltoeslag naar formulering
 Schraaplaag
 1:1 gevuld met kwartszand, korrelgrootte 0,4 - 0,7 mm of 0,1 - 0,3 mm;
 Verbruik: 0,75 kg KÖSTER LF-BM / m² per mm laagdikte plus kwartszand.

Egalisatiemortel

1: 1,5 tot 1: 2,6 gevuld met vuurgedroogd kwartszand, minimale laagdikte 3 mm;
 Verbruik: 0,5 - 0,7 kg KÖSTER LF-BM / m² / mm plus kwartszand.

Dekvloeren

1: 6 tot 1: 9 gevuld met kwartszand, korrelgrootte 0,1 - 0,3 mm (33%) en 0,5 - 1,6 mm (67%);
 Verbruik: 0,3 - 0,5 kg KÖSTER LF-BM / m² per mm laagdikte plus kwartszand.

De dekvloer wordt vers in vers aangebracht in de eerder aangebrachte primer. Als een extra toplaag gewenst is, de verse laag wederom instrooien met vuurgedroogd kwartszand 0,1-0,3 mm.

Richtlijn receptuur: 1 kg KÖSTER LF-BM plus.

2 kg fijn zand plus.

4 kg grof zand

corresponderend per cm laagdikte per m²:

ca. 2,7 kg KÖSTER LF-BM plus.

ca. 5,4 kg fijn zand plus

ongeveer 10,8 kg grof zand in de eerder aangebrachte primer. Als een extra toplaag gewenst is, instrooien met vuurgedroogd kwartszand 0,1 - 0,3 mm in de verse coating voor een optimale hechting.

De informatie die in dit merkblad wordt gegeven, is in goed vertrouwen op basis van onze ervaringen en onderzoeksresultaten. Zij is echter niet bindend en pleiten de gebruiker niet vrij van het zelf bepalen welk van de producten op de respectievelijke bouwondergronden en objecten toegepast moeten worden, gebruiker dient dit zelf te controleren. Alle gegeven testgegevens zijn gemiddelde waarden die onder gedefinieerde condities zijn bepaald. Aanpassingen op de technische merkbladen door adviezen van onze buitendienst medewerkers dienen schriftelijk bevestigd te zijn. Van toepassing zijn de geldige normen, merkbladen, wettelijke voorschriften, en de algemeen aanvaarde regels van de techniek. De nauwkeurige en daardoor een effectieve en succesvolle toepassing van onze producten ligt buiten onze controle. De garantie geldt daarom alleen voor de kwaliteit van onze producten in het kader van onze algemene voorwaarden, echter geldt niet voor een succesvolle toepassing. Dit merkblad is technisch gerevisieerd, alle voorgaande versies zijn ongeldig

Reiniging apparatuur

Direkt na gebruik met Köster Universeelreiniger

Verpakking

CT 160 001	1 kg Combi
CT 160 006	6 kg Combi
CT 160 025	25 kg Combi

Opslag

Vorstvrij bij temperaturen tussen +5°C en + 25°C. in gesloten verpakking minimaal 12 maanden houdbaar.

Veiligheid

Veiligheidshandschoenen en bril dragen.

Aanvullend

Vloeibare kunststoffen reageren op temperatuurschommelingen met viscositeits- of hardingsveranderingen. De specificaties van de technische gegevens moeten daarom in acht worden genomen. Coatingwerk mag daarom alleen bij dalende of constante temperaturen worden uitgevoerd. Lagere temperaturen veroorzaken langzamere, hogere temperaturen en grotere hoeveelheden materiaal veroorzaken versnelde verharding. De dauwpuntsafstand van + 3 ° C moet voor, tijdens en na het coaten worden aangehouden. Coatings moeten volledig worden beschermd tegen vocht totdat ze volledig droog zijn.

Bijbehorende producten

KÖSTER EM-VS Rolcoating	Art.-Nr. CT 210 008
KÖSTER LF-VL	Art.-Nr. CT 271
KÖSTER TS transparant	Art.-Nr. CT 320
KÖSTER Kleuren-Chips	Art.-Nr. CT 429
KÖSTER Quarz Sand	Art.-Nr. CT 481
KÖSTER Universeelreiniger	Art.-Nr. X 910 010

De informatie die in dit merkblad wordt gegeven, is in goed vertrouwen op basis van onze ervaringen en onderzoeksresultaten. Zij is echter niet bindend en pleiten de gebruiker niet vrij van het zelf bepalen welk van de producten op de respectievelijke bouwondergronden en objecten toegepast moeten worden, gebruiker dient dit zelf te controleren. Alle gegeven testgegevens zijn gemiddelde waarden die onder gedefinieerde condities zijn bepaald. Aanpassingen op de technische merkbladen door adviezen van onze buitendienst medewerkers dienen schriftelijk bevestigd te zijn. Van toepassing zijn de geldige normen, merkbladen, wettelijke voorschriften, en de algemeen aanvaarde regels van de techniek. De nauwkeurige en daardoor een effectieve en succesvolle toepassing van onze producten ligt buiten onze controle. De garantie geldt daarom alleen voor de kwaliteit van onze producten in het kader van onze algemene voorwaarden, echter geldt niet voor een succesvolle toepassing. Dit merkblad is technisch gereviseerd, alle voorgaande versies zijn ongeldig